



PPX5

wysokiej jakości klej do PP i PE

OPIS

PPX5 służy do klejenia tak zwanych tworzyw konstrukcyjnych czyli plastików o niskiej energii powierzchniowej takich jak Polipropylen (PP), Polietylen (PE) i inne zaliczane do grupy poliolefinów. Dzięki swojej strukturze oraz składowi chemicznemu są to materiały których klejenie w większości przypadków jest niemożliwe lub bardzo trudne. **PPX5** pozwala na klejenie tych tworzyw bez wcześniejszego przygotowywania powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI

- Kleje niejednorodne zestawienia materiałów
- Nie wymaga primerów ani gruntów
- Nie wymaga przygotowywania powierzchni
- Niepalny, prawie bezzapachowy
- Wiąże w temperaturze pokojowej
- Nie zawiera zopuszczalników
- Odporny na chemikalia, wodę i wilgoć
- Wygodny w użyciu, łatwe dozowanie

KLEJONE TWORZYWA

Plastiki: PE, PP, ABS, CAB, PS, PCV, PC, PMMA i inne

Metale: Stal, Aluminium i inne

Laminaty: FRP, CFRP i inne

WYGLĄD

PPX5 po wymieszaniu ma białą-beżowy kolor i jest gładką cieczą o umiarkowanej lepkości. Jednak wejście w reakcję z substratem może powodować, że klej będzie się pieniał. To zjawisko jest w pełni normalne i stanowi objaw prawidłowego zmieszania i działania kleju.

DOSTĘPNOŚĆ

Kartrydże 50ml - 10:1

Na zamówienie dostępne również inne opakowania.

Przechowywać szczelnie zamknięte w oryginalnym opakowaniu w temperaturze +8 do +21°C.

Ważność: do 9 miesięcy od daty wyprodukowania.

WŁAŚCIWOŚCI

	Składnik A żywica	Składnik B utwardzacz
kolor	kremowy	bezbarny
gęstość wzgl.	0.99	0.98
lepkość	7500 - 8500 cps	5000 - 6000 cps
żywica	metakrylowa	aminowa
mieszanie	10	1
Temp. zapłonu	>85 °C	>85 °C
po zmieszaniu	> 100 °C	

WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU

czas pracy	< 3 minuty
dalsza obróbka	lekka po 20 minutach ciężka po 2 godzinach
czas do utwardzenia	minimum 24 godziny
Twardość Shore D wg ASTM D2240	55

WŁAŚCIWOŚCI SPOINY (ściananie wg normy ASTM D1002)

PE	aw. substratu	>8 N/mm ²
PP	aw. substratu	>8 N/mm ²
LDPE	aw. substratu	>6 N/mm ²
ABS	aw. substratu	>7 N/mm ²
Poliwęglan	aw. substratu	>6 N/mm ²
PMMA	aw. substratu	>7 N/mm ²
Polistyren	aw. substratu	>5 N/mm ²
Twarde PCV	aw. spoiny	>10 N/mm ²
FRP	aw. spoiny	>15 N/mm ²
Aluminium	aw. spoiny	>14 N/mm ²
Stal nierdzewna/PE	aw. substratu (PE)	>8 N/mm ²
Stal miękka/PE	aw. substratu (PE)	>8 N/mm ²
Aluminium/PE	aw. substratu (PE)	>8 N/mm ²
Stal czarna	aw. spoiny	>12 N/mm ²
Nylon	nie zalecane	

BEZPIECZEŃSTWO

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu. Produkt wysoce łatwopalny, zawiera metakrylan metylu.